دیگ های آب داغ و آبگرم

دیگ های آب داغ و آبگرم گروه صنعتی انصار از ظرفیت ۵۰ هزار تا ۱۰ میلیون کیلوکالری در ساعت در پنج مدل سوپر سه پاس Wet Back، سوپر سه پاس Dry Back ، کوره برگشتی L ، کوره برگشتی M و مدل S تولید می گردد.

- کلیه ورق های مصرفی در ساخت آبگیر، کوره اصلی، محفظه برگشت و تیوب شیت ها از نوع ورق آتشخوار DIN17155-17MN4 می باشد این نوع ورق مخصوص ساخت دیگ های آب داغ و آبگرم بوده و از استحکام کششی بالایی برخوردار است.
- لوله های مصرفی تماماً از نوع بدون درز آتش خوار و طبق استاندارد DIN17175-ST35.8 می باشد.
- کلیه جوشکاری ها بر اساس WPS و PQR تایید شده اداره استاندارد و توسط جوشکاران دارای گواهینامه تایید صلاحیت انجام می گیرد.
- کلیه الکترود های مصرفی از نوع E7018 و با پیش گرم ۳۰۰ درجه سانتیگراد و جوش های اصلی با دستگاه جوش اتوماتیک از نوع زیر پودری می باشد .
- کلیه جوش های انجام شده توسط تیم کنترل کیفی به روش های MT (ذرات مغناطیسی) ، UT (اولتراسونیک) و RT (رادیوگرافی) کنترل می گردد.
- پس از اتمام مونتاژ ، دیگ با فشار ۱/۵ برابر فشار طراحی به صورت هیدرواستاتیک در حضور بازرس اداره استاندارد تست شده و سرانجام با پشم سنگ یا الیاف سرامیک به ضخامت حداقل ۵۰ میلی متر عایق و با روکش استنلس استیل به ضخامت حداقل ۱ میلیمتر پوشش داده می شود.
- کلیه مواد مصرفی و مراحل ساخت توسط شرکت های دارای گواهینامه تایید صلاحیت بازرسی فنی در زمینه دیگ های آب داغ و آبگرم مورد بازرسی و کنترل کیفیت قرار گرفته و نهایتاً پلاک استاندارد ملی ایران و دفترچه بازرسی فنی صادر می گردد.
- دارای کوره تمام کاروگیت (چین دار).
- دارای دریچه های نفر رو و سر رو جهت بازدید داخل دیگ و دریچه های دست رو جهت رسوب گیری.
- دارای سیستم و دریچه انفجار جهت جلوگیری از انفجارات احتراق مشعل.

Hot & Warm Water Boilers

Hot & Warm Water boilers of Ansar Industrial Group are manufactured with a capacity of 50,000 to 10,000,000 Kcal/h in five models of Super 3 pass Wet Back, Super 3 pass Dry Back, Reversal chamber L, Reversal chamber M and S model.

➲ All sheets used in constructing the shell, the main furnace, reversal chamber and tube sheets are made of DIN17155-17MN4 refractory steel sheet. This sheet is used in making hot and warm water boilers and has a high tensile strength.

➲ All tubes used are made of seamless refractory steel and in accordance with the standard DIN17175-ST35.8.

➲ The whole welding operations are performed by welders holding accreditation certificate based on WPS and PQR approved by the Standards Organization.

➲ All consumable electrodes are of the type E7018 and preheat of 300 °C, and the main welding is done with automatic submerged welding machine.

➲ The whole welding process is controlled by a team of quality control using methods of MT (Magnetic particles), UT (Ultrasonic), and RT (Radiography).

➲ After being assembled, the boiler is tested with a hydrostatic pressure equal to 1.5 times the design pressure in the presence of inspectors of the Standards Organization. It is finally insulated with at least 50 mm thick rock wool or ceramic fiber and coated with stainless steel with a minimum thickness of 1 mm.

➲ All consumables and manufacturing processes are inspected by companies holding certificate of technical inspection of boilers. After controlling their quality, Iran national standard plate and inspection booklet are finally issued.

➲ With corrugated furnace.

➲ With manhole and headhole for visiting inside the boiler and handholes for sediment removal.

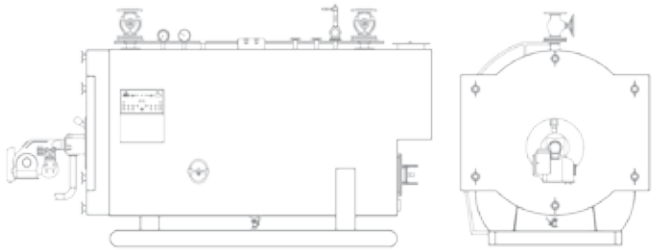
➲ With an explosion system and valve to prevent explosions of the burner combustion.

Warm Water Boiler (Super 3 Pass)

Ansar Warm Water Boiler (Super 3 Pass)	Capacity Kcal/h	Length mm	width mm	Height mm	Exhaust Diameter mm	Net Weight Kg	Operating Weight Kg	Inlet & Outlet Inch	Safety Valve Inch	Drain Inch
AN WWBS 80	80,000	1080	750	1180	18	660	930	2	¾	¾
AN WWBS 100	100,000	1230	750	1180	18	720	1050	2	¾	¾
AN WWBS 125	125,000	1270	830	1230	22	850	1230	2	¾	¾
AN WWBS 150	150,000	1420	830	1230	22	920	1370	2	¾	¾
AN WWBS 175	175,000	1460	880	1310	22	1050	1520	2 ½	1	¾
AN WWBS 200	200,000	1560	880	1310	25	1100	1620	2 ½	1	¾
AN WWBS 225	225,000	1560	880	1310	25	1160	1660	2 ½	1	1
AN WWBS 250	250,000	1660	880	1310	25	1220	1760	2 ½	1	1
AN WWBS 275	275,000	1850	880	1330	30	1320	1910	2 ½	1	1
AN WWBS 300	300,000	2000	880	1330	30	1420	2070	3	1 ¼	1
AN WWBS 325	325,000	2000	880	1480	30	1680	2430	3	1 ¼	1
AN WWBS 350	350,000	2100	880	1480	30	1750	2600	3	1 ¼	1
AN WWBS 400	400,000	2140	930	1560	35	1950	2850	3	1 ¼	1
AN WWBS 450	450,000	2290	930	1560	35	2100	3050	4	1 ½	1 ¼
AN WWBS 500	500,000	2290	980	1560	35	2300	3350	4	1 ½	1 ¼
AN WWBS 550	550,000	2440	980	1590	40	2400	3500	4	1 ½	1 ¼
AN WWBS 600	600,000	2580	1030	1590	40	2680	3900	4	1 ½	1 ¼
AN WWBS 700	700,000	2780	1030	1590	40	2850	4200	5	2	1 ¼

- Based on the standards of ASME, BS 855, and 7911 of Iran national standard.
- Data of the above table is based on the working pressure of 6 bar, design pressure of 7 bar, and test pressure of 10.5 bar.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

Warm Water Boiler (Super 3 Pass)



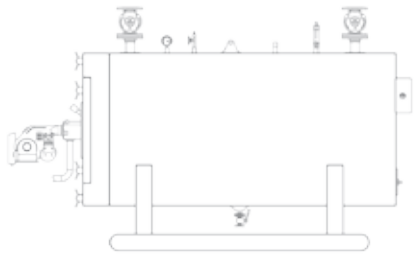
Ansar Warm Water Boiler (Super 3 Pass)	Capacity Kcal/h	Length mm	width mm	Height mm	Base Frame Length mm	Base Frame Width mm	Exhaust Diameter mm	Net Weight Kg	Operating Weight Kg	Inlet & Outlet Inch	Safety Valve Inch	Drain Inch
AN WWBS 800	800,000	3020	1580	2010	2500	1100	420	3510	5910	5	2	1½
AN WWBS 900	900,000	3320	1580	2010	2800	1100	420	3830	6530	5	2	1½
AN WWBS 1050	1,050,000	3320	1640	2050	2800	1140	420	4100	6860	5	2	1½
AN WWBS 1250	1,250,000	3540	1740	2170	3000	1200	450	4750	8180	6	2½	1½
AN WWBS 1500	1,500,000	3610	1840	2260	3000	1260	450	5620	9230	6	2½	1½
AN WWBS 1750	1,750,000	3860	1920	2340	3250	1320	450	6350	10730	6	2½	2
AN WWBS 2000	2,000,000	4110	2040	2460	3500	1490	500	7490	12790	6	2½	2
AN WWBS 2250	2,250,000	4260	2140	2550	3500	1550	500	8700	14400	8	2½	2
AN WWBS 2500	2,500,000	4260	2220	2660	3500	1620	500	9400	15430	8	2×2 ½	2
AN WWBS 2750	2,750,000	4610	2280	2700	3800	1650	550	10290	16870	8	2×2 ½	2
AN WWBS 3000	3,000,000	4810	2380	2820	4000	1720	550	11270	18620	8	2×2 ½	2
AN WWBS 3500	3,500,000	4860	2460	2920	4000	1790	550	12300	19960	8	2×2 ½	2½
AN WWBS 4000	4,000,000	5360	2530	3040	4500	1840	600	13750	23100	8	2×3	2 ½
AN WWBS 4500	4,500,000	5710	2560	3090	4700	1870	600	16760	26400	10	2×3	2 ½
AN WWBS 5000	5,000,000	6010	2660	3190	5000	1960	650	18420	30000	10	2×3	2 ½
AN WWBS 6000	6,000,000	6600	2780	3580	5500	2210	750	22050	39550	10	2×3	2 ½
AN WWBS 7000	7,000,000	6700	2950	3750	5500	2350	750	25660	45400	10	2×3	2 ½
AN WWBS 8000	8,000,000	7300	3100	3970	6000	2470	800	31210	55000	12	2×4	2 ½
AN WWBS 9000	9,000,000	7400	3200	4070	6000	2550	850	34430	59400	12	2×4	3
AN WWBS 10000	10,000,000	7400	3380	4250	6000	2700	850	37940	65900	12	2×4	3

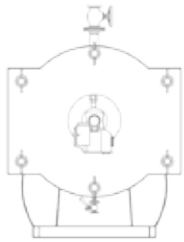
- Based on the standards of ASME, BS 855, and 7911 of Iran national standard.
- Based on the standards of ASME, BS 2790, and 4231 of Iran national standard for capacity above 2,500,000 Kcal/h.
- Data of the above table is based on the working pressure of 6 bar, design pressure of 7 bar, and test pressure of 10.5 bar.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

▲ Hot Water Super 3 Pass Boilers

▲ Hot Water Boilers Production Line

Warm Water Boiler (L Model)

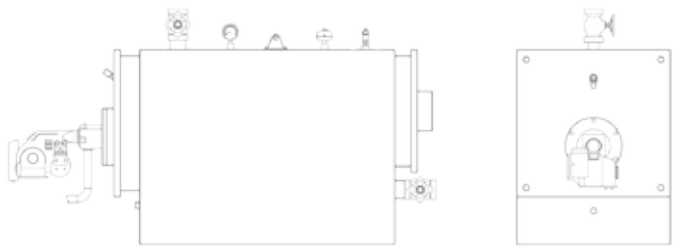


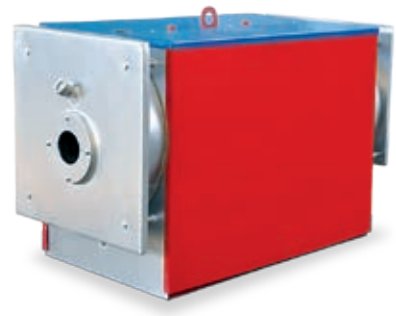


Ansar Warm Water Boiler (L)	Capacity Kcal/h	Length mm	width mm	Height mm	Base Frame Length mm	Base Frame Width mm	Exhaust Diameter mm	Net Weight Kg	Operating Weight Kg	Inlet & Outlet Inch	Safety Valve Inch	Drain Inch
AN WWB 200	200,000	2060	1070	1350	1490	650	220	1100	1520	2½	1	1
AN WWB 225	225,000	2200	1070	1350	1630	650	220	1170	1635	2½	1	1
AN WWB 250	250,000	2320	1070	1350	1730	650	220	1250	1730	2½	1	1
AN WWB 275	275,000	2320	1120	1400	1730	690	275	1270	1770	2½	1	1
AN WWB 300	300,000	2340	1120	1400	1730	690	275	1300	1805	3	1¼	1
AN WWB 325	325,000	2590	1120	1400	1980	690	275	1345	1990	3	1¼	1
AN WWB 350	350,000	2590	1120	1400	1980	690	275	1370	2020	3	1¼	1
AN WWB 400	400,000	2590	1180	1460	1980	715	325	1550	2250	3	1¼	1
AN WWB 450	450,000	2590	1180	1460	1980	715	325	1600	2290	4	1½	1½
AN WWB 500	500,000	2630	1240	1520	1980	760	325	1700	2495	4	1½	1½
AN WWB 550	550,000	2630	1240	1520	1980	760	325	1800	2620	4	1½	1½
AN WWB 600	600,000	2630	1340	1600	1980	815	355	1975	2925	4	1½	1½
AN WWB 700	700,000	2800	1340	1620	2150	815	355	2260	3210	5	2	1½
AN WWB 800	800,000	2830	1430	1730	2150	875	355	2650	3810	5	2	1½
AN WWB 900	900,000	2920	1430	1730	2240	875	355	2790	4190	5	2	1½
AN WWB 1000	1000,000	2920	1560	1870	2240	970	400	3300	4750	5	2	1½
AN WWB 1125	1,125,000	3130	1560	1870	2450	970	420	3590	5240	5	2	1½
AN WWB 1250	1,250,000	3170	1680	2060	2450	1050	450	4090	6190	6	2½	1½
AN WWB 1400	1,400,000	3380	1680	2080	2650	1065	450	4590	6840	6	2½	1½
AN WWB 1550	1,550,000	3730	1680	2080	3000	1065	450	4990	7540	6	2½	2
AN WWB 1800	1,800,000	3740	1920	2320	3000	1220	500	6435	9590	6	2½	2
AN WWB 2000	2,000,000	4280	1920	2320	3500	1220	500	7600	11255	6	2½	2

- Based on the standards of ASME, BS 855, and 7911 of Iran national standard.
- Data of the above table is based on the working pressure of 6 bar, design pressure of 7 bar, and test pressure of 10.5 bar.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

Warm Water Boiler (M Model)





Ansar Warm Water Boiler (M)	Capacity Kcal/h	Length mm	width mm	Height mm	Exhaust Diameter mm	Net Weight Kg	Operating Weight Kg	Inlet & Outlet Inch	Safety Valve Inch	Drain Inch	Controllers Inch
AN MWWB 100	100,000	1300	750	950	180	470	640	2	1	¾	½
AN MWWB 125	125,000	1450	750	950	180	540	740	2	1	¾	½
AN MWWB 150	150,000	1650	750	950	180	610	850	2	1	¾	½
AN MWWB 175	175,000	1650	850	1050	220	725	1020	2½	1	¾	½
AN MWWB 200	200,000	1800	850	1050	220	755	1100	2½	1	¾	½
AN MWWB 225	225,000	1950	850	1050	220	785	1160	2½	1	¾	½

- Based on the standards of ASME, BS 855, and 7911 of Iran national standard.
- Data of the above table is based on the working pressure of 5 bar, design pressure of 6 bar, and test pressure of 9 bar.
- Rear and front doors and boiler cover can be disassembled for ease of transportation
- Increased heat transfer surface to save energy.
- Presentable as a complete package of boiler room.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

Warm Water Boiler (S Model)

Ansar Warm Water Boiler (S)	Capacity Kcal/h	Length mm	width mm	Height mm	Exhaust Diameter mm	Net Weight Kg	Operating Weight Kg	Inlet & Outlet Inch	Controllers Inch
AN SWWB 50	50,000	615	430	950	140	205	280	1½	½
AN SWWB 65	65,000	695	430	950	140	225	310	1½	½
AN SWWB 80	80,000	775	430	950	165	245	335	2	½
AN SWWB 95	95,000	930	430	950	165	280	390	2	½
AN SWWB 110	110,000	1010	430	950	165	310	430	2	½

- Based on the standards of ASME, BS 855, and 7911 of Iran national standard.
- Data of the above table is based on the working pressure of 3 bar, design pressure of 3.5 bar, and test pressure of 5 bar.
- Suitable for residential buildings up to 750 square meters of area.
- Integrated design for easy transportation and not requiring reassembly.
- Resistance to shock, resulting in no fractures.
- Increased heat transfer surface to save energy.
- Presentable as a complete package of boiler room.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

Condensing Boiler

دیگ آبگرم چگالشی

دیگ های آبگرم چگالشی گروه صنعتی انصار از ظرفیت ۸۰ تا ۲۰۰۰ کیلو وات با سطح انتقال حرارت بالا و راندمان تا ۹۸٪ طراحی و تولید می گردد.

- عملکرد دیگ های آبگرم چگالشی بر اساس جذب گرمای نهان بخار آب موجود در گازهای خروجی از دودکش می باشد. این انرژی با افزایش دمای آب برگشتی به دیگ، موجب افزایش راندمان می گردد. بنابراین هرچه دمای آب برگشتی به دیگ پایین تر باشد راندمان دیگ بالاتر خواهدبود.
- از آنجایی که آب کندانس شده در دودکش دیگ های چگالشی دارای خاصیت اسیدی بوده و موجب بروز خوردگی می گردد، در تولید دیگ های چگالشی گروه صنعتی انصار از استنلس استیل 316L استفاده می گردد.
- دیگ های آبگرم چگالشی به علت تولید کم مونواکسید کربن و اکسید های نیروژن که از جمله آلاینده های حاصل از احتراق هستند، گزینه مناسبی جهت حفظ محیط زیست می باشند.
- دیگ های آبگرم چگالشی گروه صنعتی انصار قابل ارائه با مشعل مدولار یا دو مرحله ای و به صورت دو گانه سوز به همراه سیستم کنترل هوشمند جهت افزایش حداکثری راندمان می باشد.

Condensing Boilers of Ansar Industrial Group are available with capacities ranging from 80 to 2,000 kW with high heat transfer area and up to 98% efficiency.

- The condensing boiler operates by absorbing the latent heat of the steam, leaving the chimney. Making use of this energy enhances efficiency by increasing the temperature of the return water to the boiler. Therefore, the lower the temperature of the return water, the higher the efficiency of the boiler.
- Given the acidic nature of the water condensing in the chimneys, the 316L stainless steel is used for manufacturing Ansar's condensing boilers.
- Thanks to their low carbon monoxide and nitrogen oxide emission, condensing hot water boilers are environmentally-friendly options.
- Ansar's condensing boilers are also offered with modular or two stage and dual-fuel burners, as well as smart control systems to maximize efficiency.

Hot & Warm Water Boilers

▲ Warm Water Super 3 Pass Boilers 1,250,000 Kcal/h

▲ Hot Water Super 3 Pass Boilers 4,000,000 Kcal/h