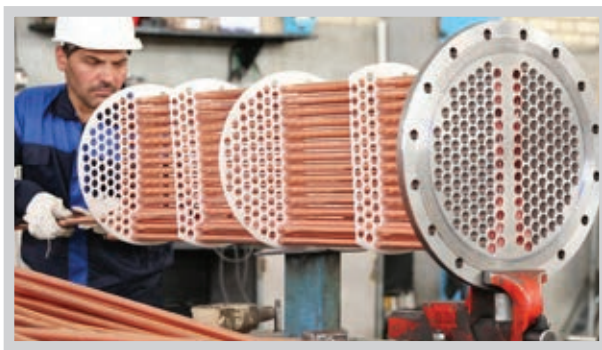


منابع کویل دار گروه صنعتی انصار از ظرفیت ۳۰۰ لیتر تا ۱۰ هزار لیتر در ساعت در مدل های افقی و عمودی و به صورت تک کویل یا دو کویل تولید می گردد.

• بدنه و کپ های منبع از ورق فولادی با مشخصات و محاسبات فنی طبق استاندارد ASME متناسب با فشارکاری مورد نیاز طراحی و ساخته شده و کلیه سطوح داخلی پس از سند بلاست با سه لایه رنگ اپوکسی پوشش داده می شود. ضخامت بدنه و کپ ها با تحلیل های مهندسی به گونه ای انتخاب شده است که طول عمر منبع افزایش یابد.

• لوله های مصرفی در ساخت کویل از نوع فشار قوی سایز ۱۹ میلیمتر بوده و سطح انتقال حرارت به درخواست مشتری قابل افزایش می باشد. همچنین کویل حرارتی به دو صورت آب به آب یا بخار به آب قابل تولید می باشد.

• ساخت منابع کوئیلی با ورق گالوانیزه گرم یا استنلس استیل نیز امکان پذیر می باشد.



Domestic Hot Water Generators of Ansar Industrial Group are manufactured with a capacity of 300 to 10,000 liters per hour in horizontal and vertical models with single or dual coils.

➤ The main body and the heads of tank are made of steel sheet with specifications and technical calculations based on the ASME standard. It is also designed and built proportional to the required working pressure. All internal surfaces are coated with three layers of epoxy paint after sandblasting. Using engineering analyses, thickness of the sheets are selected so as to increase lifetime of the tank.

➤ The tubes used in manufacturing the coil are of high pressure type with size 19 mm, and the heat transfer surface can be increased at the customer's request. Also, the heating coil can be produced in either forms of water to water or steam to water.

➤ Manufacturing domestic hot water generator with galvanized or stainless steel sheet is also possible.

Domestic Hot Water Generators



Ansar Domestic Hot Water Generator	Capacity Lit/h	Heating Surface ft ²	Ideal Heating Surface ft ²	Head Thickness mm	Shell Thickness mm	Diameter mm	Total Height mm	Connections					
								Inlet & Outlet	Safety Valve	Return	Drain	Coil	Controllers
AN DHWG 300	300	8	10	5	5	550	1650	1	¾	¾	¾	1 ½	½
AN DHWG 400	400	9.5	12	5	5	630	1650	1	¾	¾	¾	1 ½	½
AN DHWG 500	500	11	14	5	5	630	1900	1	¾	¾	¾	1 ½	½
AN DHWG 600	600	12	16	5	5	700	1900	1	¾	¾	¾	1 ½	½
AN DHWG 700	700	14	19	6	5	750	1850	1¼	¾	1	¾	1 ½	½
AN DHWG 800	800	16	22	6	5	800	1900	1¼	¾	1	¾	2	½
AN DHWG 1000	1000	20	27	6	5	900	1920	1½	1	1	¾	2	½
AN DHWG 1250	1250	25	34	6	6	950	1950	1½	1	1	¾	2	½
AN DHWG 1500	1500	30	41	6	6	950	2430	2	1	1¼	1	2	½
AN DHWG 2000	2000	40	54	6	6	1100	2500	2	1	1¼	1	2	½
AN DHWG 2500	2500	50	68	8	6	1220	2550	2½	1¼	1¼	1	2½	½
AN DHWG 3000	3000	60	81	8	6	1350	2600	2½	1¼	1 ½	1	3	½
AN DHWG 4000	4000	80	108	8	6	1450	2850	3	1¼	1 ½	1¼	3	½
AN DHWG 5000	5000	100	135	8	8	1600	2900	3	1¼	2	1¼	4	½
AN DHWG 6000	6000	120	162	8	8	1680	3250	3	1½	2	1½	4	½
AN DHWG 7000	7000	140	189	10	8	1850	3300	4	1½	2	1½	4	½
AN DHWG 8000	8000	160	216	10	10	1950	3550	4	1½	2	1½	5	½
AN DHWG 9000	9000	180	243	10	10	2000	3600	4	1½	2	1½	5	½
AN DHWG 10000	10000	200	270	10	10	2000	3900	5	2	2	2	5	½

- Working pressure is 8bar, design pressure is 9 bar, and test pressure is 13.5 bar.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

مبدل های حرارتی گروه صنعتی انصار به صورت پوسته و لوله (Shell&Tube) از ظرفیت ۶ تا ۱۵۰۰ فوت مربع و قطر پوسته ۴ تا ۳۰ اینچ بر اساس استاندارد TEMA و ASME در مدل های آب به آب، بخار به آب، روغن به آب و... تولید می گردد.

❖ در مبدل های حرارتی گروه صنعتی انصار، خمکاری لوله های U شکل جهت جلوگیری از هرگونه آسیب به لوله ها به کمک دستگاه اتوماتیک CNC انجام شده و اتصال لوله ها به تیوب شیت جهت فراهم نمودن امکان تعویض لوله ها به صورت اکسپند (والس) می باشد.

❖ مبدل های حرارتی در سیستم های تاسیساتی، صنایع نفت و گاز، صنایع شیمیایی، صنایع غذایی و... دارای کاربردهای گسترده بوده و گروه صنعتی انصار در پروژه های متعدد سابقه تولید این محصول با بالاترین کیفیت را دارا می باشد.

❖ مبدل های حرارتی بر اساس استاندارد های مهندسی و با کمک نرم افزارهای B-JAC و Aspen EDR بر اساس مشخصات فنی و پارامترهای پروژه به صورت تک پاس، دو پاس، چهار پاس و شش پاس به صورت بهینه با بالاترین راندمان حرارتی، طراحی، آنالیز و تولید می گردد.

❖ جنس لوله های انتقال حرارت بسته به سیال های مورد استفاده در مبدل، از نوع بدون درز فشار قوی مسی، استنلس استیل، کاپر نیکل و... بوده و جنس پوسته از لوله بدون درز فولادی یا استنلس استیل انتخاب می گردد.



Heat Exchangers of Ansar Industrial Group with capacities ranging from 6 to 1500 ft² and shell size of 4 to 30 in, complying with TEMA and ASME standards. These heat exchangers are available in water-to-water, steam-to-water, and oil-to-water models.

❖ Single-pass, two-pass, four-pass, and six-pass heat exchangers are designed, analyzed, and manufactured according to engineering standards and using Aspen EDR and B-JAC software packages, based on the technical specifications and parameters of the project under optimal conditions and with the highest thermal efficiency.

❖ The exchanger integrates seamless, high-pressure, copper, stainless, and copper-nickel heat transfer tubes and shells of steel or stainless

steel seamless pipes.

❖ U-shaped tubes in Ansar's heat exchangers are created by CNC bending, and the tubes are attached to the tube sheet by expander connections to allow for their replacement.

❖ Heat exchangers have extensive applications in facilities, the oil and gas industries, chemical industries, and the food industry, and Ansar Group has vast experience in supplying these systems with the highest quality.

Heat Exchangers



▲ Steam to Water Shell&Tube Heat Exchanger



▲ Water to Water Stainless Steel Heat Exchanger